



株式会社 前田シェルサービス

- 本 社 〒444-3595 愛知県岡崎市池金町字金山76-4
TEL:0564-48-2411 FAX:0564-48-6252
- 名古屋サテライト 〒460-0025 愛知県名古屋市中区古渡町18-9 TSUNOKYU名古屋ビル603
- 東 京 営 業 所 〒216-0044 神奈川県川崎市宮前区西野川12-37-13 リバーサイドNK 2F-B
TEL:044-755-2123 FAX:044-755-4455
- 大 阪 営 業 所 〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島5-3-10 イトーピア新大阪ビル10F
TEL:06-6308-6171 FAX:06-6308-6172
- 東 北 営 業 所 TEL:044-755-2123
- 北 関 東 営 業 所 TEL:044-755-2123
- 九 州 営 業 所 TEL:06-6308-6171
- フ リ ー ダ イ ヤ ル 0120-312158
- ア ド レ ス sales@maedauni.co.jp

株式会社 前田技研

- 本 社 〒444-3595 愛知県岡崎市池金町字金山76-4
TEL:0564-48-3584 FAX:0564-48-6960
- ア ド レ ス kanagata@maedauni.co.jp

www.maedauni.co.jp

超える。

前田グループは我が国のモータリゼーションの発展とともに
創業より50年以上に渡る歴史を積み重ねてまいりました。

トヨタ自動車様をはじめとした自動車関連企業様、
そして世界中のモノづくり企業様に支えられ今日の成長があります。
私たちは今後もお客様の想像を「超える」製品とサービスを提供し
世界の発展に寄与することをお約束いたします。

TEAM MAEDA

前田グループは、前田シェルサービスと前田技研が持つ
それぞれの得意分野を活かし合いながら、経験に裏付けられた提案力、
開発力、技術力でお客様をサポートいたします。

株式会社 前田シェルサービス

MAEDA SHELL SERVICE CO.,LTD.

生産現場の困りごとを解決するご提案

- ・ 圧縮空気用フィルター
- ・ 液中微鉄粉除去用マグネットフィルター
- ・ 高性能ウレタン製品
- ・ 生産現場に役立つ製品提案



株式会社 前田技研

MAEDA GIKEN CO.,LTD.

企業の開発を一から支えるモノづくり

- ・ 鋳造用金型製作
- ・ 試作部品製作
- ・ 3Dプリンター造形
- ・ 工場設備製作と設置



HISTORY

時代が求めるモノづくり

『真に必要とされるものは何か?』

シェル中子の製造から始まった事業は時代に合わせて拡大し、
今なお前田グループは新たな製品とサービスを提供し続けます。

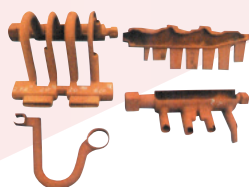
1968
前田技研創立



製造用金型
製作開始

前田シェルサービス創立

1965



シェル中子
製作開始

1974



無電解ニッケル・
リンめっき (Ni-P)
受託加工開始

1985



圧縮空気用フィルター
レマン・ドライフィルター
米国レマン社より
販売権&特許権を取得し
製造販売開始



ショックレスウレタンハンマー
コンポーテンハンマー
米国ザ・スタンレーワークス社より
独占製造権を取得し
製造販売開始



圧縮空気用フィルター
3in1マルチ・
ドライフィルター
自社設計開発による
製造販売開始

1994



圧縮空気中の
微粒子数測定技術
知的所有権申請
2001年米国特許取得

2005



圧縮空気用フィルター
抗菌・除菌3in1マルチ・ドライ
フィルタースケルトン
自社設計開発による
製造販売開始

2002



耐摩耗性ウレタン
ブルコラン
独バイエル社と
技術提携し
製造販売開始

2008



シリコン自己融着テープ
LLFAテープ/LLFAスムーズ
取扱販売開始

2010



金属試作部品
5軸加工機導入し
製作開始

2015



ショックレスウレタンハンマー
コンポーテンハンマー
リニューアル販売開始

2017



圧縮空気用フィルター
抗菌・除菌3in1マルチ・ドライ
フィルタースケルトン
リニューアル販売開始

2019



液中微鉄粉除去用
マグネットフィルター
マグキャッチフィルター
自社設計開発による
製造販売開始

2022



圧縮空気品質モニター
AIR-MO
自社設計開発による
製造販売開始

2021



ExtraBold
EXF-12
3Dプリンター新設

2024



3in1・エコドライフィルター
TH-20
自社設計開発による
製造販売開始



ヤマザキマザック
VARIAXIS i-1050
5軸加工機新設



UV硬化型漏洩補修材
リークブロック
リニューアル販売開始



株式会社 前田シェルサービス
MAEDA SHELL SERVICE CO.,LTD.

生産現場の困りごとを解決し 「あったらいいな」をカタチにしたい

私たちはものを造るだけのメーカーでも、売るだけの商社でもありません。
お客様の困りごとを把握するヒアリングからアフターフォローまで、
生産現場の悩みをあらゆる面から解決いたします。

1

生産性向上

圧縮空気のクリーン化
液中微細鉄粉除去



2

独自技術

独自の
特殊ウレタン技術



3

製品販売

工場内の効率を上げる
製品提案



WORKFLOW ワークフロー



ヒアリング



現場確認
現状把握



検証と提案



アフターフォロー

事業部紹介



環境商品事業部

モノづくり企業様に対して、圧縮空気用フィルターを中心
とした自社製品の提案や、販売代理店様への製品講習
会、展示会出展などの営業活動を行っています。



エアフィルター事業部

圧縮空気用フィルター、液中微鉄粉除去用フィルター
などのフィルター製品を、安全・品質・納期・コストにこだ
わり製造しています。



ケミカル事業部

ショックレスウレタンハンマー、耐摩耗性ウレタンなどの
高性能ウレタン製品、無電解ニッケル・リンめっきを安全・
品質・納期・コストにこだわり製造しています。



開発部

環境商品事業部からのお客様ニーズと前田技研の技術
力を融合させ、新たな自社製品を設計・開発しています。

製品紹介 PRODUCT



1

圧縮空気用フィルター 3in1マルチ・ドライフィルター

1台で3台分のフィルター機能を搭載した独自構造
水滴・油滴・オイルミスト0.01μm以上の固形粒子を除去



2

圧縮空気用フィルター 3in1・エコ×ドライフィルター

圧力損失、CO2排出量、本体コスト低減
エレメント寿命も長いECOフィルター



3

圧縮空気用フィルター 抗菌・除菌 3in1マルチ・ドライフィルタースケルトン

抗菌・除菌性能を有し
食品・医薬品・化粧品メーカーに最適
汚れが見える透明ポリカーボネイトボディ

4

圧縮空気用フィルター レマン・ドライフィルター

1台で2台分のフィルター機能を搭載した独自構造
水道なみのドレンでも
これ1台でドライエアーにし
エアー機器のトラブルを防ぐ



5

液中微鉄粉除去用 マグネットフィルター マグキャッチフィルター

クーラント液などの液中の鉄粉を強力な磁石で捕えるマグネットフィルター
メンテナンスが簡単で消耗品ゼロ



6

3in1マルチ・ドライフィルター 専用圧縮空気品質モニター

AIR-MO エアモ
不純物がフィルター二次側に流出すると
赤色ランプ点灯
フィルターエレメントの交換時期を見逃しません



7

UV硬化型漏洩補修材 リークブロック

オイル漏れ・エアー漏れなど
油面接着可&即硬化で
設備保全に有効な補修材



8

シリコン自己融着テープ

LLFAテープ/LLFAスモース
様々な配管からの漏れ補修&絶縁処理に
水道、給湯、エアー、スチーム、ガス等の様々な配管に対応可能



9

特殊アルカリ電解水 ピュアステラ

「水」で洗浄も除菌もサッと拭くだけ
人にも地球にも優しいエコウォーター



当社製品の導入による改善事例を紹介しています



URETHANE

ショックレスウレタンハンマー コンポーターハンマー ユニコンハンマー

人間工学に基づいて誕生した安全性と
耐久性の高いショックレスウレタンハンマー

エクセル抗菌ハンマー

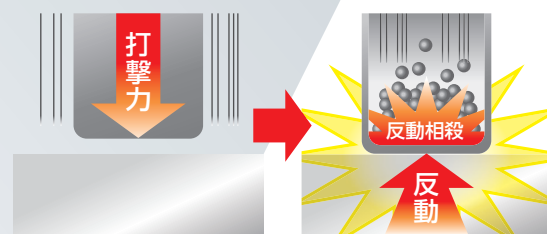
抗菌剤を練り込んだ特殊ウレタンを使用



特徴

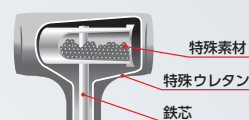
疲れしないショックレス構造

特殊素材の作用・構造により打撃時の衝撃を吸収



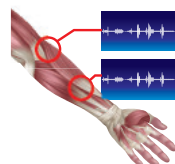
安全な一体成型

柄の折れ、ヘッドの抜けがなく安全



人間工学に基づいた グリップ形状

少ない力で疲れにくいグリップ形状を開発



耐摩耗性ウレタン ウレテック

耐摩耗性ウレタンライニング

耐水性

特徴

耐摩耗性

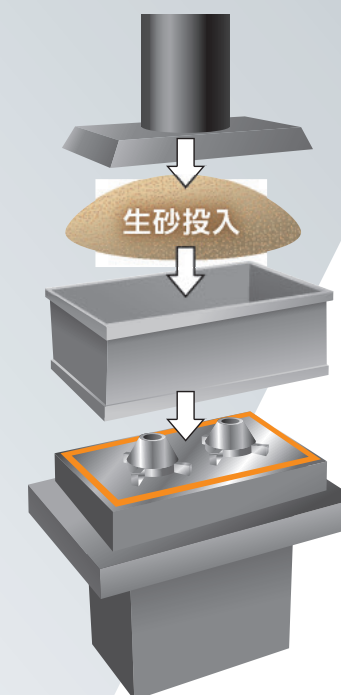
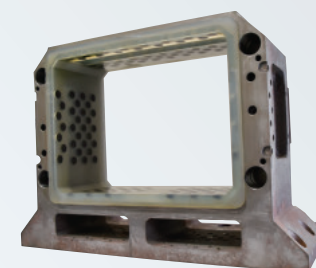
エーテル系ウレタンで長寿命

幅広いライニングが可能

小ロットから大ロット製品まで、小物から大型製品まで対応

コスト削減

ローコストで汎用的な扱いやすいウレタン



耐摩耗性ウレタン ブルコラン

耐摩耗性に優れた究極のウレタン

耐油性

VULKOLLAN®
THE ULTIMATE ELASTOMER

特徴

耐摩耗性

ナイロン樹脂の約6倍

耐荷重能力

ゴムの2.5倍
モカタイプウレタンの1.8倍

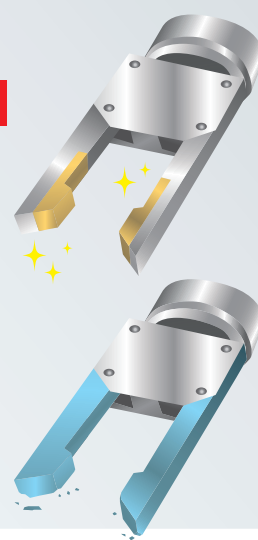
耐熱温度

連続使用で80℃
短時間使用で120℃

ブルコラン



ナイロン樹脂



柔軟性と摩擦係数が
高いので、
製品を傷付けず
落下も防ぎます。

無電解ニッケル・リンめっき タフコート

金型の耐久性やメンテナンス性を向上

特徴

錆の発生を抑制

いつでも金型を使用可能

金型の摩耗防止

膜厚30～100mmの厚付けが可能
被膜硬度HV900～950まで向上

金型の寿命向上

剥離とタフコート再処理が可能

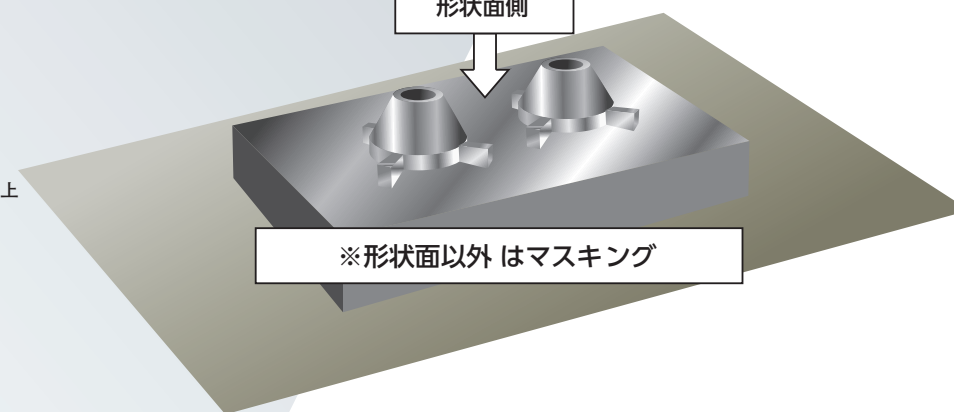
充填性・抜型性向上

リン含有効果により砂すべり性が向上



形状面側

※形状面以外はマスキング



自動車メーカーと歩み続けて50年以上

自動車部品製作における工法検討のご相談、小物から大物まで幅広く対応した鋳造用金型製作、試作部品製作、工場設備製作と設置、品質評価まで長年培ってきた技術を基に一貫体制でサポートいたします。

事業内容



前田技研の得意領域



鋳造用金型製作

MOLD MAKING

- ・生砂鋳造金型
- ・重力鋳造金型
- ・低圧鋳造金型
- ・シェル中子型

P.13



試作部品製作

PROTOTYPE

- ・5軸加工
- ・砂型鋳造
- ・板金&製缶等
- ・量産部品加工

P.14



3Dプリンター造形

3D PRINTER

- ・3Dプリントサービス
- ・インテリアブランド 孚美

P.15

工場内設備の付帯設備製作、設置工事

INCIDENTAL WORK

製缶工事、搬送設備、治具製作など
ラインの小さな困りごとを解決いたします。



特殊シェル中子の製作

CORE

レース車両のエンジンなどに使用する
高品質な中子まで対応しています。
一般的なものよりも性能が必要な中子も製作可能です。



CASTING MOLD MAKING

鑄造用金型製作

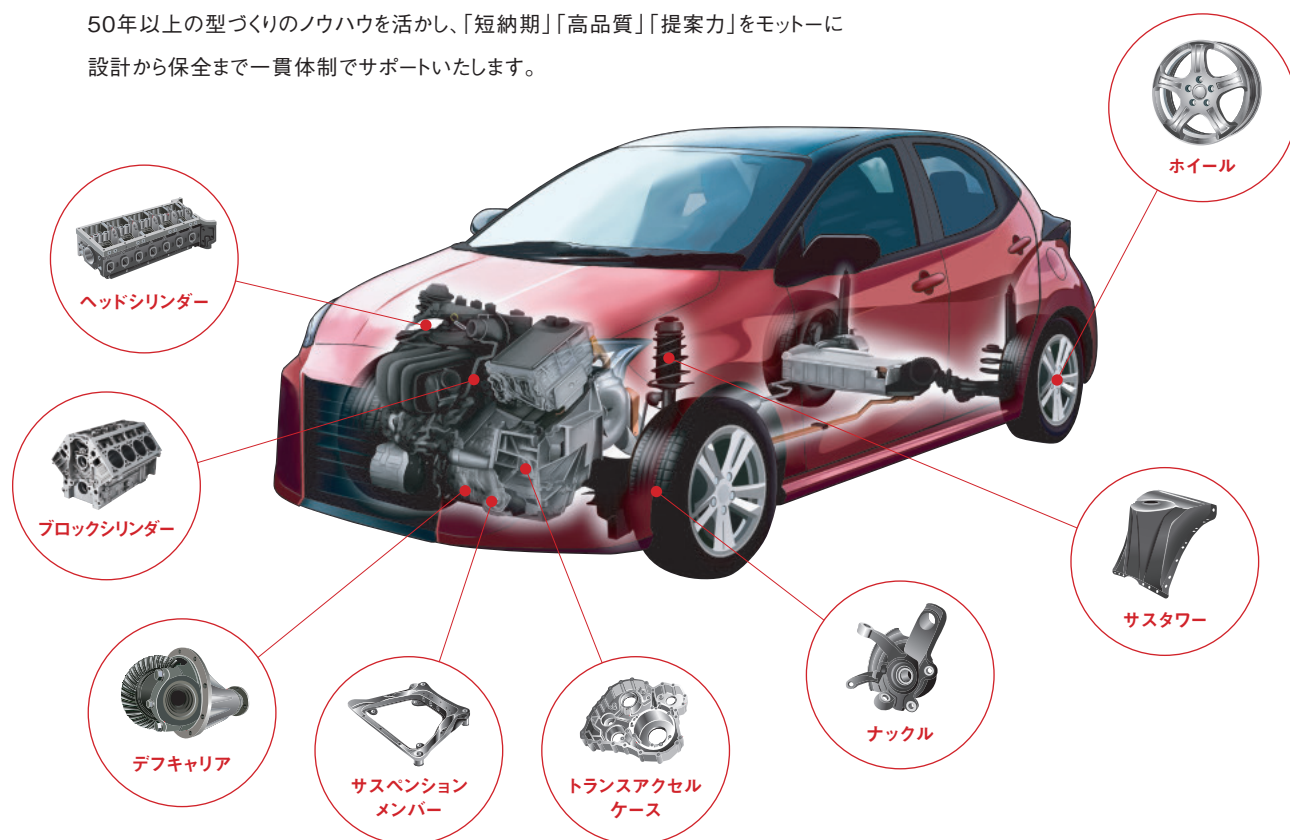
鑄造用金型の設計製作、保全・メンテナンスをはじめ、
既存の金型を設計段階から見直すことでさらにアップグレードいたします。

対応可能な金型

・生砂鑄造金型 ・重力鑄造金型 ・低圧鑄造金型
・ダイカスト金型 ・シェル中子型 ・トリミングプレス型 など

重要な部品を造るための金型づくり

50年以上の型づくりのノウハウを活かし、「短納期」「高品質」「提案力」をモットーに
設計から保全まで一貫体制でサポートいたします。



POINT



金型の保全とメンテナンス

年間約240型の金型保全・メンテナンスを行っています。当社は日本でもまだ数少ない最新のレーザー溶接機を使用し、必要箇所へ繊細に溶接を行うことで作業量を減らし高品質なメンテナンスが可能です。既存金型のコストダウン・性能向上などどうぞご相談ください。

PROTOTYPE

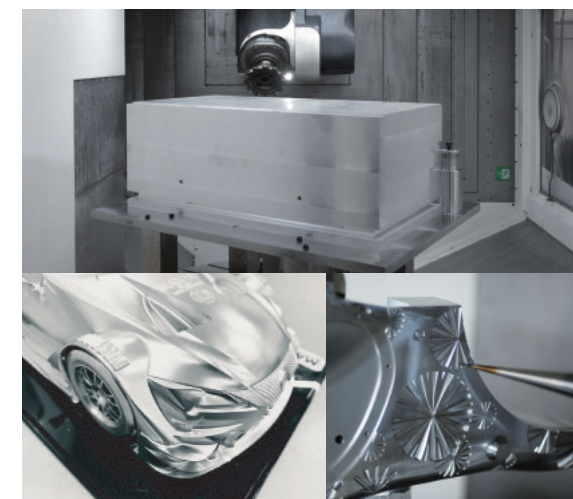
試作部品製作

大型のものから難形状のまで幅広く対応可能。
低コスト、最短納期にてご提案し、VE・VA提案も行います。

対応する材料

・アルミ ・鉄 ・ステンレス ・チタン ・樹脂 など

お客様のニーズに応える製品を最短リードタイム、最善の方法でご提案いたします。



5軸加工

年間約500種の試作数。超大型5軸加工により
最大φ1600×1100まで対応可。



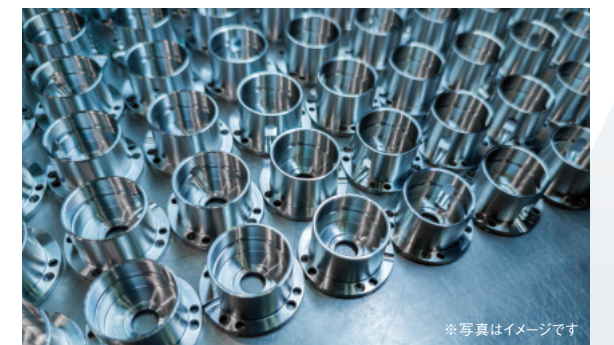
板金&製缶等

板金と製缶の組み合わせで様々な難形状に対応。最大サイズ
2500×1500(600t)まで対応可。曲げ・絞り・溶接による板
金部品を1個から、短納期で対応いたします。



砂型鑄造

多品種少量にも柔軟に対応可。
高精度・高品質な製品を短納期でお届けいたします。



量産部品加工

小ロットからの量産に対応可。試作から量産まで。
樹脂加工やプレス加工も対応いたします。

3D プリンターによる造形製作

未来をかたちにする

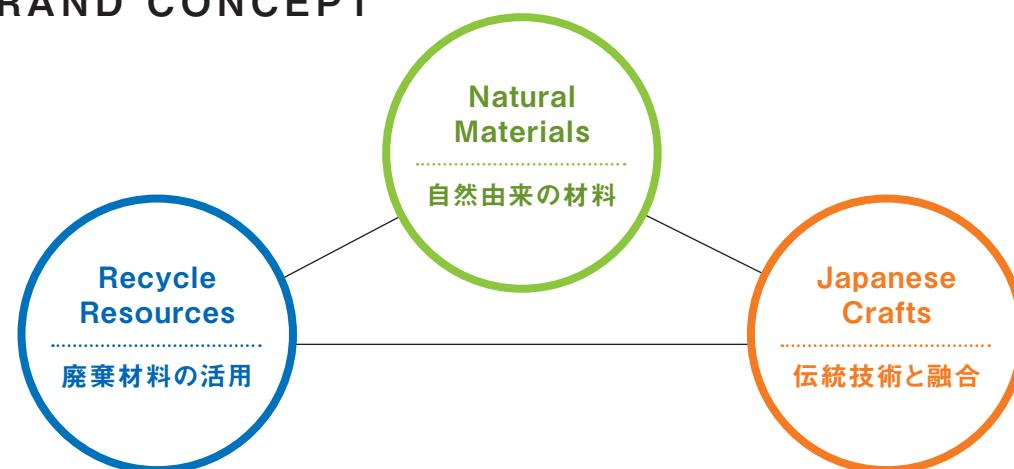
あなたのアイデアを3Dプリンターで実現し、自然の豊かさと再生技術を身近に。
3Dプリンターは歩留まりが良く、必要最低限の材料で、必要な数を作れます。
環境にやさしく、オリジナリティのある作品を企画・開発し、
今まで以上にお客様に驚きと喜びを提供いたします。

3Dプリント オリジナルインテリアブランド

孚美 (FūūBi)

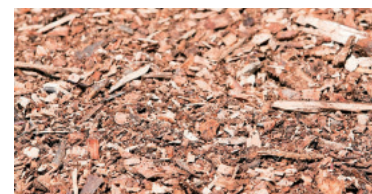
～積み重ねる想い つむぐ未来にくつろぎを～ 孚美 (FūūBi) の意味「美しいものを、造る、育てる」

BRAND CONCEPT



環境に配慮した材料の取り組み

孚美 (FūūBi) の製品は、環境に配慮した材料を使用して造形しています。



木質材料



地域特有の廃棄物を使った材料



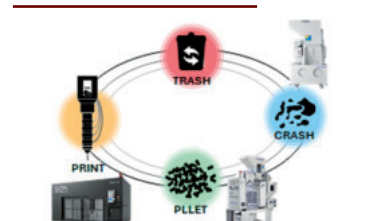
産業廃棄物を使った材料



オーシャンバウンドプラスチック

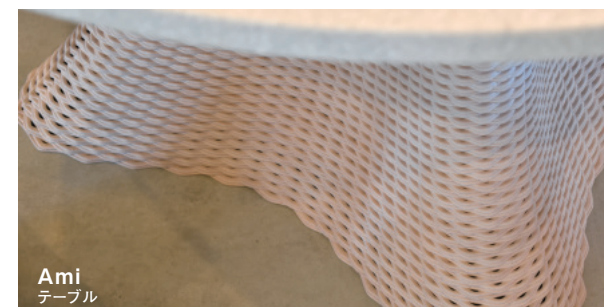


生分解性樹脂



弊社内造形トライ品

孚美インテリア品



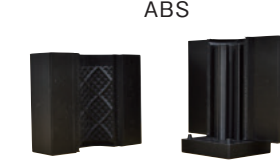
3Dプリントサービス

金属加工でものづくりに従事してきた当社の技術やノウハウをいかして3Dプリンターで製作します。

自社の強み

3Dモデルをご提供頂いての造形だけでなく、
ご要望やイメージなどをヒアリングし、3Dモデルの提案から完成まで
ワンストップでご対応いたします。

【造形完成品】
NYLON11



【保有3Dプリンター】



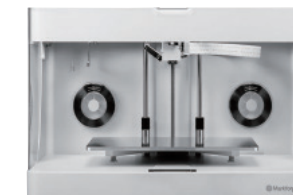
KEYENCE
AGILISTA-3200
・造形方式:SLA
・造形サイズ:297×210×200
・特徴:水溶性サポート材を採用
・材料:AR-M2,AR-H1
AR-G1L,AR-G1H

EXTRA BOLD
EXF-12

・造形方式:FGF (汎用ペレット材)
・造形サイズ:1700×1300×1000
・特徴:サイズが大きい、汎用ペレット材が使用できる
造形スピードが早い (最大15kg/H)



Formlabs
FUSE1
・造形方式:SLS
・造形サイズ:159 x 159 x 295
・特徴:精度品、造形コストが安価
・材料:Nylon 11



Markforged
Mark Two
・造形方式:FDM
・造形サイズ:320×132×154
・特徴:カーボンファイバーの造形可能
・材料:ONYX , Carbon



RAISE3D
Raise3D E2
・造形方式:FDM
・造形サイズ:330×240×240
・特徴:同時プリントが可能。
・材料:専用のフィラメントであるが
種類が豊富

提案

POWER OF MAEDA

新たな製品やサービスを提案し、
具体的な製品を開発する。
そしてそれらを保証する確かな技術。
私たち前田グループは三位一体となって
世の中に新たな技術を発信し続けます。

開発

技術

表彰・実績 AWARD



3in1マルチ・ドライフィルター 3in1マルチ・ドライフィルター・スケルトン レマン・ドライフィルター マグキャッチ・フィルター AIR-MO インライン・マグナム コンポーテン・ハンマー ブルコラン

	TPM優秀商品賞 開発賞	・レマン・ドライフィルター ・ブルコラン ・マグキャッチフィルター ・AIR-MO 他	
	TPM優秀商品賞 実効賞	・3in1マルチ・ドライフィルター ・インライン・マグナム 他	
	グッドデザイン賞	・コンポーテン・ハンマー ・3in1マルチ・ドライフィルター ・3in1マルチ・ドライフィルター・スケルトン ・マグキャッチフィルター	
	中小企業優秀新技術・ 新製品賞	優良賞	・マグキャッチフィルター
		奨励賞	・AIR-MO



所有設備 EQUIPMENT

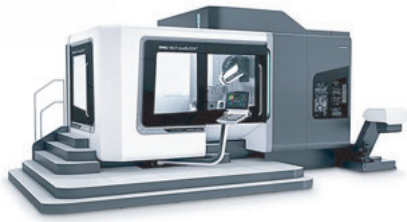
最新鋭設備でお客様にご満足いただける製品提供を目指します。

5 軸 加 工 機



HERMLE
C42U 5軸加工機

可動サイズ: X800 Y800 Z550
積載物最大重量: 1,400Kg
MAX回転数: 18,000rpm/min
ツールチェンジャー: 42本
主軸タイプ: HSKA63



DMG MORI
DMU160P 5軸加工機

可動サイズ: X1600 Y1600 Z1100
積載物最大重量: 4,500Kg
MAX回転数: 15,000rpm/min
ツールチェンジャー: 63本
主軸タイプ: HSKA100

三 次 元 測 定 器



Mitutoyo
Crysta Apex S1220

可動サイズ: X1200 Y2000 Z1000

Crysta Apex S1212

可動サイズ: X1200 Y1200 Z1000

精密空調制御恒温室

24時間 20℃±0.5℃
気流制御

設備表

主要設備	機種名	仕様	メーカー	台数
3Dプリンタ	EXF-12	X1700×Y1300×Z1020	ExtraBold	1
	FUSE1+30W	X159×Y159×Z295	Formlabs	1
	RAISE3D E2	X330×Y240×Z240	Raise3D	1
	Mark Two	X320×Y132×Z154	Markforged	1
	AGILISTA-3200	X297×Y210×Z200	KEYENCE	1
	BigRep ONE	X1005×Y1005×Z1005	BigRep	1
	Ender-3 S1 Plus	X300×Y300×Z300	Creality 3D	1
CAD	Creo		PTC	1
	CaelumIV		トヨタシステムズ	5
	CATIA		Dassault Systèmes	1
	SolidWorks		Dassault Systèmes	1
	iCAD		富士通	1
	Geomagic	FreeForm	3D SYSTEMS	2
CAM	WorkNC	3軸NC加工用CAM	セスクワ	3
	HyperMILL	5軸NC加工用CAM	OPEN MIND	4
5軸NCマシニングセンター	DMU160P	φ1600×Z1100	DMG森精機	1
	HU80A-5X	X1200×Y1000×Z1050	三井精機工業	1
	C42U	φ800×Z550	HERMLE	1
	V80S	X1300×Y1000×Z600	牧野フライス製作所	1
	VARIAXIS i-1050	X1200×Y1385×Z900	ヤマザキマザック	1
複合NC旋盤加工機	NTX2000	X495×Y±125×Z1560 B軸±120°	DMG森精機	1
立型NCマシニングセンター	V77	X1400×Y700×Z550	牧野フライス製作所	1
	NVX7000	X1540×Y760×Z660	DMG森精機	2
	GF-6	X1050×Y600×Z500	牧野フライス製作所	2
	GF-8	X1250×Y800×Z700	牧野フライス製作所	1
三次元測定器	Crysta Apex S1220	X1200×Y2000×Z1000	ミツトヨ	1
	Crysta Apex S1212	X1200×Y1200×Z1000	ミツトヨ	1
非接触測定機	Surface Measure 610	精度:±0.05mm	ミツトヨ	2
	ATOS 5	精度:±0.06mm	丸紅情報システム	1
	Hexagon Absolute Arm V3P	精度:±0.065mm	ヘキサゴン・メトロロジー	1
レーザー溶接機(ファイバー)	LWI V Mobile Flexx II FSS	450W	Vision Industries	1
アルゴン溶接機	INVERTER ELECON 300P		ダイヘン	1
天井走行クレーン	ホイスﾄ0.5t		キトー	1
	ホイスﾄ1.0t		キトー	2
	ホイスﾄ2.5t		キトー	3
	ホイスﾄ2.8t		日立	1
	ホイスﾄ7.5t		日立	1
シェル中子試作機	OH-75	X1298×Y910×Z785	大阪シェル	1
	SH-800	X800×Y420×Z340	東洋産機	1
無電解ニッケルリンメッキ処理設備	メッキ処理設備	1400×1300×900	イセヤマ	1
	メッキ熱処理炉	1300×1700×900	中日本炉工業	1
ブルコラン注型機	V-50	自動注型機	Hennecke	1
ウレタン注型機	EA-203	自動注型機	東邦機械工業	1
	MEG-EL1.5	ハンマー自動注型機	丸加化工機	1
ウレタン加硫炉	A31253-1	1000×1300×600	中日本炉工業	3
	LL-2725UB	1300×2600×900	旭化学	2
	LLNs-2725/15	1300×2600×900	旭化学	1
	NEF2500	1300×2600×900	中日本炉工業	1
攪拌／脱泡機	マゼルスター	攪拌／脱泡機		1
	11HP-211	真空脱泡機	YASKAWA	1

ISOの取り組み ISO9001 / ISO14001



ISO 9001

登録証番号
JQA-QMA14583

登録事業者
株式会社前田シェルサービス 本社
愛知県岡崎市池金町字金山76番地4

関連事業所
株式会社前田技研

登録日
2012年5月25日

- 登録活動範囲
- 01 圧縮空気用エアフィルター、鋳造用金型、ダイキャスト用金型、トリミングプレス用金型の設計・開発及び製造
- 02 以下の製造
- ・ウレタン樹脂成形及びライニング
 - ・耐摩耗、耐荷重用ウレタン(ブルコラン)
 - ・ウレタン製ショックレスハンマー
 - ・無電解ニッケルリンメッキ
 - ・金属、樹脂の加工



ISO 14001

登録証番号
JQA-EM6821

登録事業者
株式会社前田シェルサービス 本社
愛知県岡崎市池金町字金山76番地4

関連事業所
株式会社前田技研

登録日
2012年4月13日

- 登録活動範囲
- 01 圧縮空気用エアフィルター、鋳造用金型、ダイキャスト用金型、トリミングプレス用金型の設計・開発及び製造
- 02 以下の製造
- ・ウレタン樹脂成形及びライニング
 - ・耐摩耗、耐荷重用ウレタン(ブルコラン)
 - ・ウレタン製ショックレスハンマー
 - ・無電解ニッケルリンメッキ
 - ・金属、樹脂の加工

会社概要

経営理念 PHILOSOPHY

MISSION

ミッション

従業員の幸福実現
お客様の期待を超える技術・
サービスを常に提供し続ける事で、
世の中を幸福にする。

VISION

ビジョン

日本一の品質、技術力、提案力を
持つ会社になる。

PHILOSOPHY

理念

我々の社会的責任を
達成する。

我々の社会的責任

- 01

我々の原則、安全・品質・納期・コスト・提案力を徹底的に伸ばす。
- 02

全社員と家族が幸福であり続ける事。
- 03

環境への役割を常に考える事。
- 04

常に変化し続ける事に拘る。
- 05

当事者意識を常に持ち、他責ではなく自責思考で動かなければならない。

MAEDA SHELL SERVICE

株式会社 前田シェルサービス

MAEDA SHELL SERVICE CO.,LTD.

創立昭和40年11月6日 資本金4996万円 代表者／前田 達宏

〈事業拠点〉

・本社
〒444-3595 愛知県岡崎市池金町字金山76-4
TEL:0564-48-2411 FAX:0564-48-6252
名古屋サテライト
〒460-0025 愛知県名古屋市中区古渡町18-9 TSUNOKYU名古屋ビル603

・大阪営業所
〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島5-3-10
イトーピア新大阪ビル10F
TEL:06-6308-6171 FAX:06-6308-6172

・東北営業所 (TEL:044-755-2123)
・北関東営業所 (TEL:044-755-2123)
・九州営業所 (TEL:06-6308-6171)

MAEDA GIKEN

株式会社 前田技研

MAEDA GIKEN CO.,LTD.

創立昭和43年1月30日 資本金2500万円 代表者／前田 達宏

・本社 〒444-3595 愛知県岡崎市池金町字金山76-4
TEL:0564-48-3584 FAX:0564-48-6960



組織図 ORGANIZATION CHART



沿革 HISTORY

株式会社 前田シェルサービス

- 1965年

資本金300万円にて、故前田義雄が愛知県岡崎市に創立
- 1972年

開発研究室設置
- 1973年

ウレタン成型工場完成(ウレタン成型開始)、鑄造工場新設
- 1974年

タフコート試験機完成(Ni-P金型への化学コーティング)
- 1975年

B&P用フラスコのウレタンライニング型完成
エポキシ樹脂へのニッケルコーティング技術完成
FMM造型機フラスコ用ウレタンライニング開始
- 1980年

米国ザ・スタンレーワークス社よりショックレスハンマー製造権取得
「コンポーテンハンマー」製造販売開始
- 1982年

前田貞夫が代表取締役役に就任
- 1985年

米国レマン社より圧縮空気用フィルター販売権&特許権取得
「レマン・ドライフィルター」製造販売開始
「レマン・ドライフィルター」が「TPM優秀商品賞開発賞／日本プラントメンテナンス協会」を受賞
- 1992年

圧縮空気用フィルター「3in1マルチドライフィルター」製造販売開始
「レマン・ドライフィルター-FR・FRL」製造販売開始
- 1994年

圧縮空気中の微粒子数測定技術完成
- 1995年

研究開発センター新設
- 1997年

「3in1マルチドライフィルター」が
「TPM優秀商品賞実効賞／日本プラントメンテナンス協会」を受賞
- 2000年

圧縮空気用フィルター「耐圧4MPa SUS 抗菌・除菌3in1マルチドライフィルター」製造販売開始
HACCP対応エケセル抗菌ハンマー製造販売開始
- 2002年

独バイエル社と技術提携、耐摩耗性ウレタン「ブルコラン」製造販売開始
- 2004年

「愛知ブランド企業」認定
「モノづくりブランドNAGOYA」受賞
- 2005年

圧縮空気用フィルター「抗菌・除菌3in1マルチドライフィルタースケルトン」製造販売開始
圧縮空気用フィルター「レマン・ドライフィルタースケルトン」製造販売開始
「ブルコラン」が「TPM優秀商品賞開発賞／日本プラントメンテナンス協会」を受賞
- 2008年

前田達宏が代表取締役役に就任
ISO14001認証取得
- 2009年

液中微鉄粉除去用マグネットフィルター「インラインマグナム」取扱販売開始
- 2010年

「LLFAテープ・LLFASムース」取扱販売開始
- 2011年

「レマン・ドライフィルタースケルトン」リニューアル販売開始
- 2012年

ISO9001認証取得
- 2013年

量産シェル中子生産終了
- 2015年

「コンポーテンハンマー」リニューアル販売開始
モータースポーツボンサーへの参入
(株)前田シェルサービス 創立50周年
- 2017年

「抗菌・除菌3in1マルチドライフィルタースケルトン」リニューアル販売開始
「コンポーテンハンマー」が「グッドデザイン賞」を受賞
- 2018年

「3in1マルチドライフィルター」が「グッドデザイン賞」を受賞
- 2019年

液中微鉄粉除去用マグネットフィルター「マグキャッチフィルター」製造販売開始
「マグキャッチフィルター」が「グッドデザイン賞」を受賞
- 2021年

「マグキャッチフィルター」が「中小企業優秀新技術・新製品賞 優良賞」を受賞
- 2022年

3in1マルチドライフィルター専用圧縮空気品質モニター「AIR-MO」製造販売開始
「AIR-MO」が「TPM優秀商品賞開発賞／日本プラントメンテナンス協会」を受賞
- 2023年

新社屋開設
- 2024年

圧縮空気用フィルター「3in1・エコ×ドライフィルター」製造販売開始
「AIR-MO」が「中小企業優秀新技術・新製品賞 奨励賞」を受賞
UV硬化型漏洩補修材「リークブロック」リニューアル販売開始

株式会社 前田技研

- 1968年

資本金800万円にて、故前田義雄、前田貞夫が愛知県岡崎市に創立
- 1974年

金型新工場完成
- 1991年

仕上げ工場設置
- 1998年

放電加工工場増設、試作工場新設
- 1999年

ミットヨ CNC 付三次元測定器新設
Pro-E CAD / CAMシステム 2台導入
- 2002年

ダイキャスト金型工場新設
- 2007年

前田金型製造所から株式会社前田技研に社名変更
「愛知ブランド企業」認定
粗材内部品質確認業務開始
- 2008年

前田達宏が代表取締役役に就任
ISO14001 認証取得
三井精機工業 5軸加工機 (HU80A-5X) 新設
- 2009年

モータースポーツ用中子受注
- 2012年

ISO9001 認証取得
- 2013年

HERMLE 5軸加工機 (C42U) 新設
OPEN MIND 5軸加工機CAM導入
- 2014年

ファロー・ジャパン 非接触測定器 (Edge Arm 9ft) 新設
ミットヨ 三次元測定器 (Crysta Apex S) 新設
ミットヨ 非接触測定器 (SM610) 新設
日本スピンドル 恒温室 (検査室) 新設
- 2015年

DMG森精機 複合NC旋盤加工機 (NTX2000-CELOS制御) 新設
DMG森精機 高精度3軸NC加工機 (NVX7000) 新設
OPEN MIND 複合NC旋盤加工用CAM (HyperMILL ミルターン) 導入
AI ソリューションズ 高精度加工シミュレーション (VERICUT) 導入
- 2016年

DMG森精機 大型5軸加工機 (DMU160P duoBLOCK) 新設
- 2018年

Markforged 3Dプリンター Mark Two 新設 (長繊維 (カーボン) 造型可能)
(株)前田技研 創立50周年
OPEN MIND 5軸加工用 CAM (HyperMILL) 2台増設
- 2019年

牧野フライス製作所 V80S 新設
デザイン用ソフト 3D Systems Geomagic Freeform 導入
3Dプリンター BigRep ONE 新設
- 2020年

牧野フライス製作所 V77 新設
- 2021年

ExtraBold 3Dプリンター EXF-12 新設
- 2022年

Formlabs 3Dプリンター FUSE1+30W 新設
丸紅情報システム 非接触測定機 (ATOS 5) 新設
- 2023年

3Dプリンター事業開始
インテリアブランド「孚美」発表
Creality3D 3Dプリンター Ender-3 S1 Plus 新設
Raise3D 3Dプリンター RAISE3D E2 新設
- 2024年

ヤマザキマザック 5軸加工機 (VARIAXIS i-1050) 新設
ヘキサゴン・メトロジー 非接触測定機 (Hexagon Absolute Arm V3P) 新設