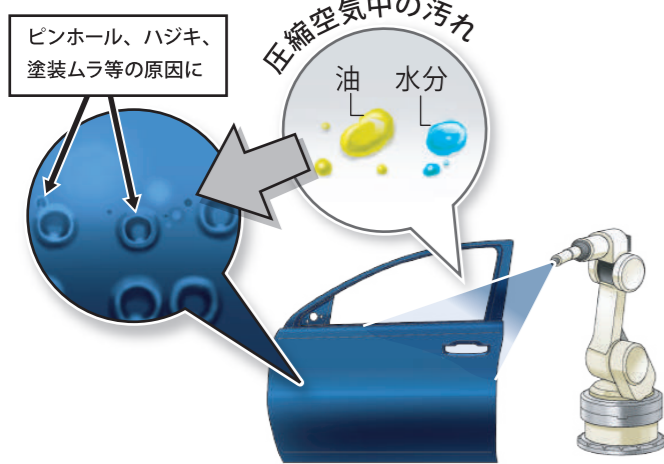


コンプレッサーエア어의

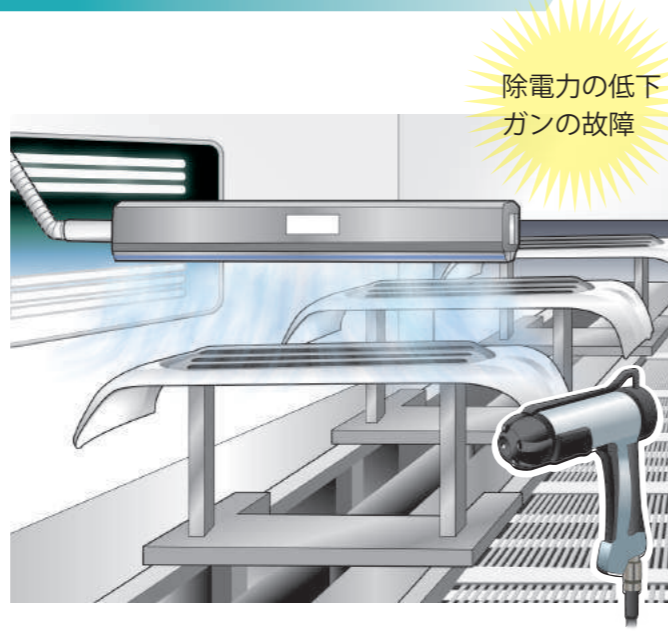


塗装工程のトラブルに繋がっています

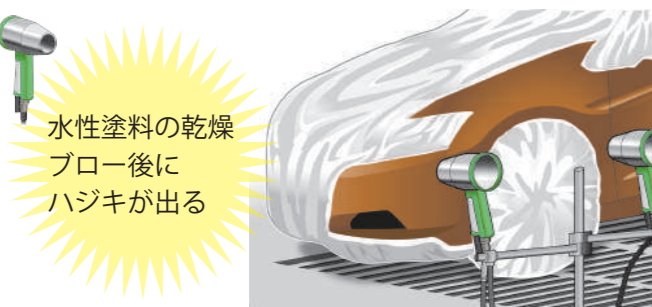
1 ピンホール、ブツ、ハジキ



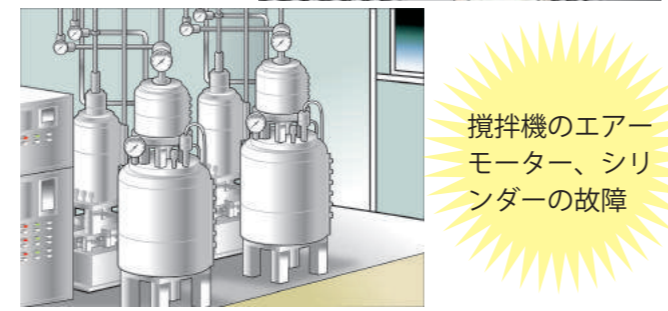
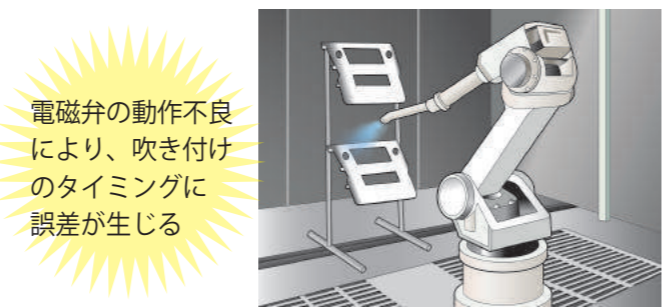
2 イオナイザーの電極の汚れ



3 乾燥用エアブロー



4 電磁弁、シリンダーの故障



圧縮空気用フィルター

3 in 1 マルチ・ドライフィルター

1台でコンプレッサーエア内の水、オイルミスト、カビを除去



オイルミストエレメント

7層のエレメントでオイルミスト・カビ 0.01 μm以上の固形粒子を除去。 6~10ヶ月で交換

第1エレメント

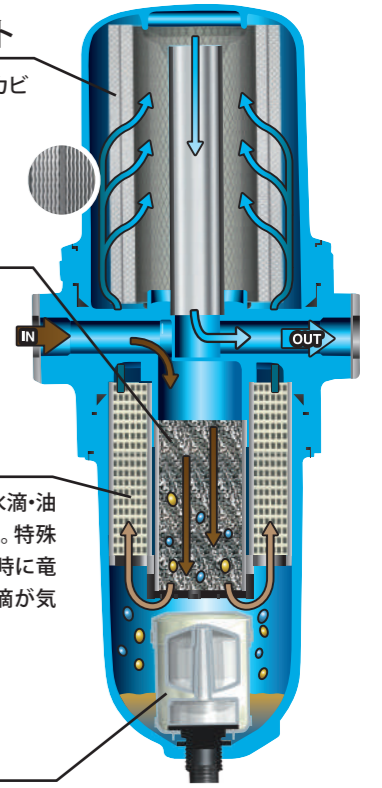
遠心分離により圧縮空気から水滴・油滴を95%分離。 2年に1度洗浄または交換

第2エレメント

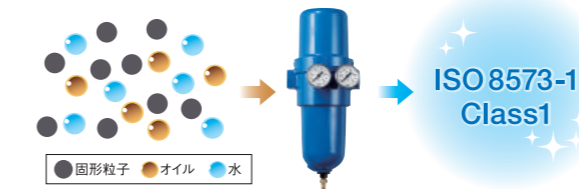
特殊コットン製エレメントにより水滴・油滴・5μm以上の固形粒子を除去。特殊コットン製エレメントを通過する時に竜巻と同じ真空部分が発生し、水滴が気化されてドライエアに。 6~10ヶ月で交換

オートドレンフロート

第1エレメントから流れ込んだドレンを自動的に排出。 ※保証期間は1年です。 6~10ヶ月に1度水洗いまたは交換



3つの性能別エレメントで段階的にろ過します



ろ過度 0.01 μm
 ※ISO8573-1 固形粒子等級クラス1認証 試験機関:習和産業(株) 試験報告書:S16026867
 2次側油分濃度 0.01mg/m³以下
 ※ISO8573-1 オイル等級クラス1認証 試験機関:習和産業(株) 試験報告書:S16026867

仕様

●ℓ/min(ANR)とは、大気圧状態での容積のことです。※T-120A-1000以上はブラケット・ブラケットボルトはオプションです。

フィルター型式	使用圧力 MPa	固形粒子除去 μm	2次側油分濃度 mg/m ³	使用温度範囲 °C	最大流量 ● ℓ/min(ANR) 0.7MPa時	接続口径 Rc	寸法 (W×D×H)	質量 kg	付属品
①T-103A-1000	0.3~0.97	0.01 ISO 8573-1 JIS B 8392-1 固形粒子等級1対応	0.01以下 ISO 8573-1 JIS B 8392-1 オイル等級1対応	5~60	300	1/4	85×101×262	1.3	ブラケット ブラケットボルト ホース口金 ビニールホース プッシュピン
②T-105A-1000					750	3/8	120×138×316	1.7	
③T-107A-1000					750	1/2	120×138×316	1.7	
④T-110A-1000					1,500	3/4	135×167×392	3.6	
⑤T-120A-1000					3,000	1	200×219×601	10.5	ホース口金 ビニールホース プッシュピン
⑥T-140A-1000					6,000	1-1/4	224×233×846	16.2	
⑦T-180A-1000					12,000	2	310×300×1,162	43.9	

〈製造・販売元〉

株式会社 前田シェルサービス

〒444-3595 愛知県岡崎市池金町金山76-4
 TEL:0564-48-2411 FAX:0564-48-6252
 http://www.maedauni.co.jp
 e-mail:sales@maedauni.co.jp



0120-312158 (本社直通)

※製品改良のため、仕様などの一部を予告なく変更することがあります。

裏面を
ごらんください

塗装不良

トラブル解決します!

3in1マルチ・ドライフィルター

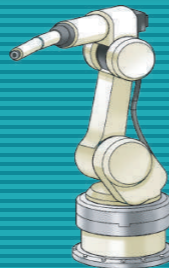
採用事例「塗装」



製品デモ動画
QRコード

自動車メーカー様
塗装ラインに採用

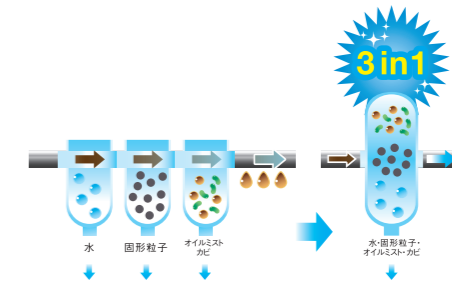
自動車塗装の不良率低減を目指す!!



塗装に関わるトラブルを解決

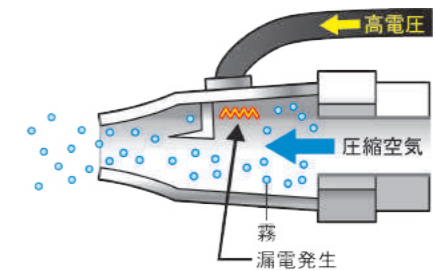
1 ピンホール、ブツ、ハジキ

自動車メーカー様では、5 μ m以上の異物（粒子）が塗装ブース内に入らないように管理しています。直接ワークに吹き付ける圧縮空気は、0.01 μ m以上の固形粒子が限りなく0になることが望ましいです。



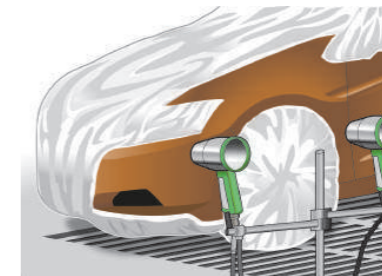
2 イオナイザーの電極の汚れ

イオンを放出するエアに異物が混入すると、漏電から除電効果の低下やエミッター（放電針）の短寿命にも繋がります。



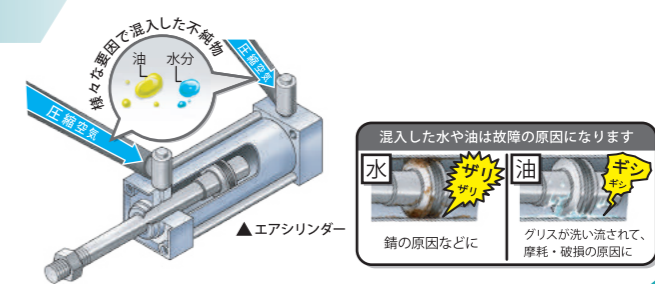
3 乾燥用エアブロー

水性塗料では乾燥に圧縮空気を増幅させたブローガンを使用するため、クリーンエアは必須です。その他、塗装前の異物除去としてエアブローする際も同様です。



4 電磁弁、シリンダーの故障

ロボットや攪拌機を駆動するシリンダーやバルブ（電磁弁）は、小型で精密機器のため、僅かな異物で作動不良等の不具合に繋がります。



3 工場内の空気環境対策はしているはずだから、とはいえ、不良は出るもの諦めるしかないのか？

2 塗装の不良率 **7%**

塗装工場

塗装ロボットから出るエアが汚れていますね

えっ

前田シェルサービスがパーティクルカウンターで空気の清浄度を出張測定※いたしました。

クリーンな工場

0.3 μ m	110
0.5 μ m	15
0.7 μ m	3
1.0 μ m	1
3.0 μ m	0

※特許取得技術の圧縮空気測定技術による測定を実施。

5 塗装ロボットのエア対策に **3in1マルチ・ドライフィルター** を設置

ピンホール、ハジキ、塗装ムラ等の原因に

圧縮空気中の汚れ

油 水分

汚れた圧縮空気は、塗装不良の原因になります

本当だ！

0.3 μ m以上の不純物が0になりました

なるほど

0.3 μ m	0
0.5 μ m	0
0.7 μ m	0
1.0 μ m	0
3.0 μ m	0

6 結果

不良率を3%に改善！その内、コンプレッサーが起因と思われる不良率は0%を達成。

おかげで改善したよ

塗装品質の向上に寄与いたしました

塗装の不良率

設置前	7%
3in1マルチ・ドライフィルター設置後	3%

きれいなエアには自信があります！
それを証明するフィルターデモ動画をご覧ください。

