

クリーンルーム・清潔作業区域のクリーン化維持に不可欠!

HACCP・ISO対応

抗菌 エクセル・排気フィルター®



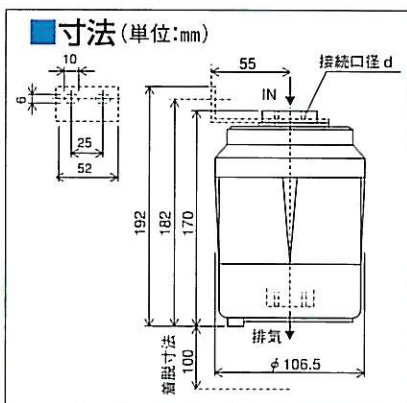
有害細菌 (0.45 μ m) はもちろんのこと、0.01 μ mの超微粒子まで除去できる
エクセル・排気フィルター。

特長

- ① 食品工場クリーンルーム内における圧縮空気の排気エアーによる汚染防止
0.01ミクロンの固形微粒子およびオイルミストを99.99%以上除去し、食品工場およびクリーンルーム内の排気エアーによる汚染を防止するとともに作業者の健康維持にお役に立ちます。
- ② 排気音をやわらげ工場内の環境改善のために、騒音を低減。
(消音効果35dB以上)
- ③ フィルター交換が簡単、約30秒で交換できます。
- ④ 経済的効果として定期的なエレメント交換により環境衛生・安全を確保。
(※食品工場等の作業場環境を継続的に維持するためには、エレメントを4~6か月で交換してください。)
- ⑤ 抗菌剤入樹脂ケースと抗菌処理されたフィルターエレメントにより、フィルター内外での菌・カビの増殖を抑制。

用途

- 食品工場およびクリーンルーム内の環境改善、騒音防止など、排気エアーによる汚染を防止するとともに作業者の健康維持にお役に立ちます。
- 浮遊物(有害細菌を含む)を発生させずに高度な清浄空間を維持します。(落下菌発生源対策)



仕様

(ケース材質:抗菌剤練り込み、ポリカーボネート、エレメントは後加工抗菌処理)

用途	単位	クリーン仕様	クリーンルーム仕様
本体型番		CE-105-AB	CEC-105-AB
接続口径	Rc	3/8インチ	3/8インチ
固形粒子除去	μ m	0.01	0.01
最大流量	ℓ/min(ANR)	750	750
最高使用温度	℃	50	50
質量	g	550	550
カートリッジ型番		EF-750-AB	EF-750C-AB

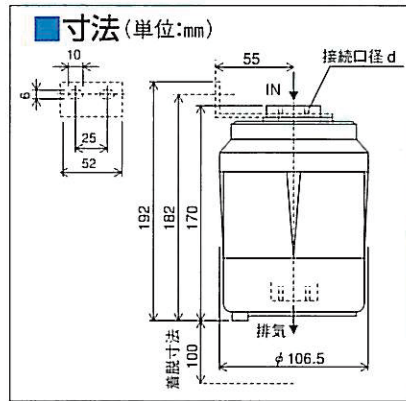
※ℓ/min(ANR)とは、大気圧状態での容積のことです。

※上記仕様は改良等のため、予告なく変更することがあります。

クリーンルーム・清潔作業区域のクリーン化維持に不可欠!

ISO対応

エクセル・排気フィルター[®]



特長

- ① 圧縮空気を使用する作業場およびクリーンルーム内における圧縮空気の排気エアールによる汚染防止
0.01ミクロンの固形微粒子およびオイルミストを99.99%以上除去し、圧縮空気を使用する作業場およびクリーンルーム内の排気エアールによる汚染を防止するとともに作業者の健康維持にお役に立ちます。
- ② 排気音をやわらげ工場内の環境改善のために、騒音を低減。(消音効果35dB以上)
- ③ フィルター交換が簡単、約30秒で交換できます。
- ④ 経済的効果として定期的なエレメント交換により環境衛生・安全を確保。
(※圧縮空気を使用する作業場等の作業場環境を継続的に維持するためには、エレメントを4~6カ月で交換してください。)

用途

- 圧縮空気を使用する作業場およびクリーンルーム内の環境改善、騒音防止など、排気エアールによる汚染を防止するとともに作業者の健康維持にお役に立ちます。
- 浮遊物を発生させずに高度な清浄空間を維持します。

仕様

用途	単位	クリーン仕様	クリーンルーム仕様
本体型番		CE-105	CEC-105
接続口径	Rc	3/8インチ	3/8インチ
固形粒子除去	μm	0.01	0.01
最大流量	ℓ/min(ANR)	750	750
最高使用温度	℃	50	50
質量	g	550	550
カートリッジ型番		EF-750	EF-750C

※ℓ/min(ANR)とは、大気圧状態での容積のことです。

※上記仕様は改良等のため、予告なく変更することがあります。

取扱販売店

■製造発売元



株式会社 前田シエルサービス

〒444-3595 愛知県岡崎市池金町字金山 76-4
TEL(0564)48-2411(代表) FAX(0564)48-6500

フリーダイヤル <http://www.maedauni.co.jp>
0120-312158 e-mail:sales@maedauni.co.jp