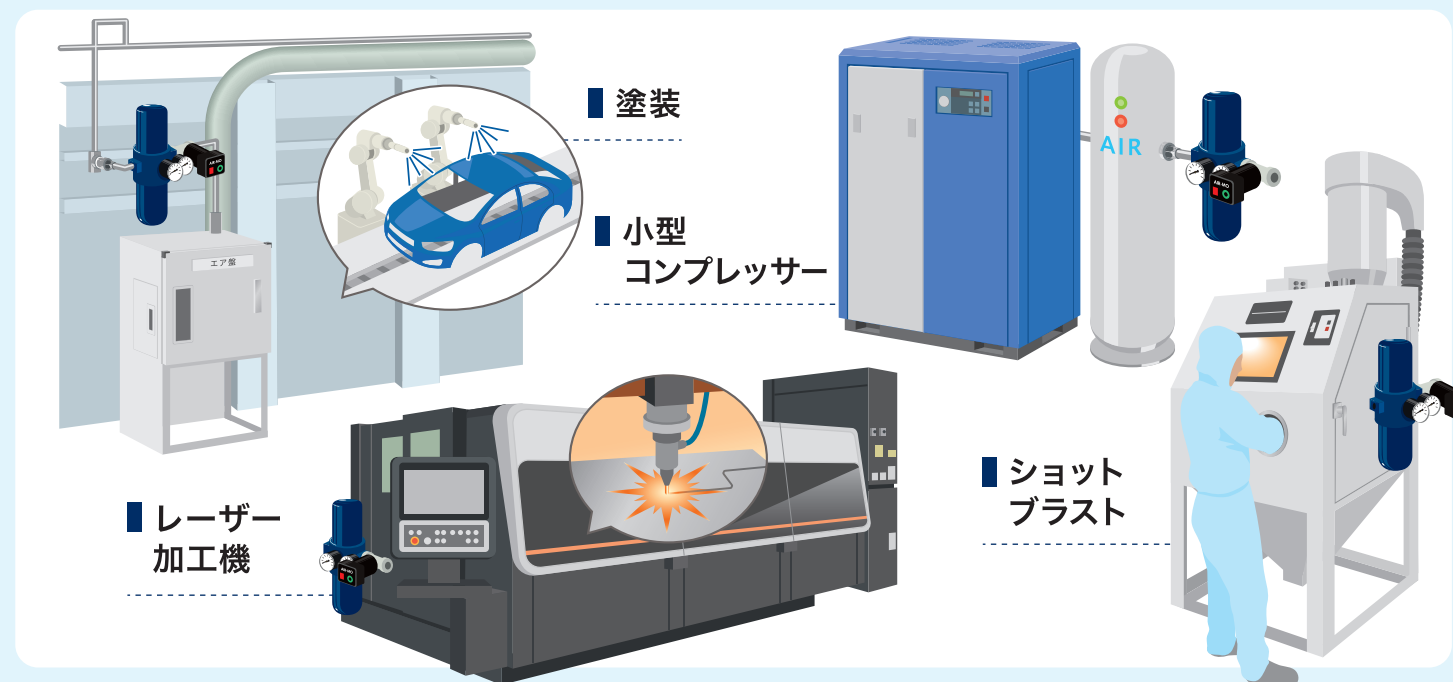


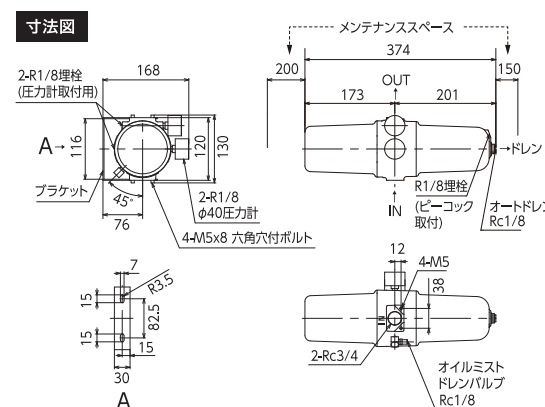
用途例



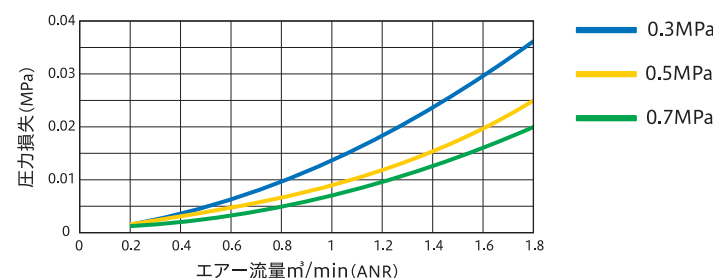
仕様

※ℓ/min(ANR)とは、大気圧状態での容積のことです。

フィルター型式	使用圧力 (MPa)	使用温度範囲 (°C)	固形粒子除去 (μm)	交換エレメント型式		
TH-20	0.3~0.97	5~60	0.01 ISO-8573-1 JIS B 8392-1 固形粒子等級1 対応	第1 エレメント	第2 エレメント	第3 エレメント
出口側 オイルミスト濃度 (mg/m³)	最大流量 ℓ/min(ANR) 0.7MPa時	接続口径 (Rc)	質量 (Kg)	付属品		
0.01 ISO-8573-1 JIS B 8392-1 オイル等級1 対応	1500	3/4	2.6	ブラケット ブラケット用ボルト プッシュピン		
				TH-20-1E	TH-20-2E	TH-20-3E
				第2エレメント + 第3エレメント (セット)		
				TH-20-ES		



流量特性図



メンテナンスについて

●第1エレメントは交換または洗浄してください。●第2エレメント・第3エレメントは12ヶ月ごとに(約2000時間)交換してください。エアージージで差圧が生じた際(10%)はエレメント交換が必要です。●オートドレンは12ヶ月ごとに水洗いしてください。●寒冷地などドレンが残っている場合、凍結のおそれがありますので、終了後はドレンを完全に排出してください。オプションのドレン強制排出用「ピーコック」の取付けをおすすめいたします。●常時加圧状態(24時間稼動等)になる場合、オイルミストドレンバルブが作動しません。オプションの「手動オイルミストドレンバルブ」の取付けをおすすめいたします。●12ヶ月以上使用されますと、清浄度の高い高品質なエアが得られません。交換サイクルについての詳細は当社にご相談ください。

ISO-8573-1 (2010)/JIS B 8392-1 (2012)における圧縮空気清浄度等級

等級	固形粒子1m³当たりの最大粒子数(粒径dμm)		
	0.1<d≤0.5	0.5<d≤1.0	1.0<d≤5.0
※1	≤20,000	≤400	≤10
2	≤400,000	≤6,000	≤100
3	規定しない	≤90,000	≤1,000
4	規定しない	規定しない	≤10,000
5	規定しない	規定しない	≤100,000

TH-20を設置することで、固形粒子等級1の圧縮空気ろ過性能を確保できます。(※1 参照)

必ず守っていただきたい安全上のご注意

●油分が多い場合には、レマン・ドライフィルターを併用し、本製品はエアー機器側に取り付けてください。●フィルター本体に衝撃を与えたり、落下させたりしないでください。●表示処理空気量、使用圧力範囲内、使用温度範囲内で使用してください。●オートドレンの保証期間は1年です。●本体のラベル・メンテナンス絵符は取らないでください。●ご使用の際は、取扱説明書を必ずお読みのうえ、正しく安全にご使用ください。

<取扱店>

<製造・発売元>

株式会社 前田シェルサービス

〒444-3595 愛知県岡崎市池金町字金山76-4 https://www.maedauni.co.jp
TEL(0564)48-2411 FAX(0564)48-6252 e-mail:sales@maedauni.co.jp

フリーダイヤル 0120-312158 (本社直通)

※製品改良のため、仕様などの一部を予告なく変更することがあります。



※圧縮空気の品質を維持するための案内を送らせていただきますので、お買い上げの際には商品に同梱のリプライカードを必ず返送してください。

25.02.10000

圧縮空気用フィルター

3in1・エコ
×
ドライフィルター

3in1・Eco Dry Filter

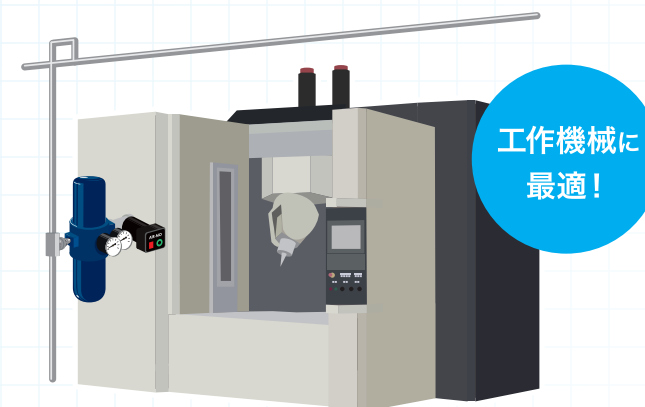
E : 効率性
Efficiency

エネルギーの使用効率を向上させ
圧力損失とCO₂排出量を低減

C : コスト低減
Cost Reduction

本体コスト低減、
効率性の向上により電気代低減

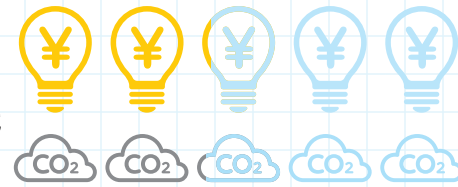
O : 最適化
Optimization

システムの最適化で
エレメント寿命が2倍、交換頻度1/2

工作機械に
最適！

MAEDA
SHELL SERVICE / GIKEN

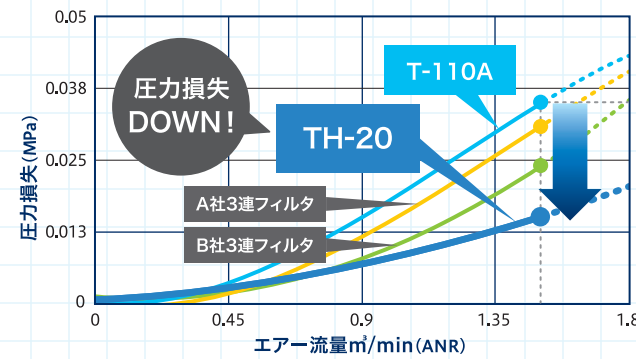

POINT 01 ECO

- ・圧力損失
- ・年間使用電力
- ・年間損失電気代
- ・CO₂排出量



※当社従来製品 T-110Aと比較
約59%減!

	※1 圧力損失 (MPa)	※2 圧力損失分 年間使用電力 (kWh)	※3 損失電気代 (円)	※4 CO ₂ 排出量 (kg)
TH-20	0.015	264	7,920	119
T-110A	0.037	651	19,536	292
A社3連フィルタ	0.035	616	18,480	277
B社3連フィルタ	0.028	498	14,942	224



※1 フィルター最大流量(1500ℓ/min)、供給圧力0.6MPa時

※2 圧力損失分年間使用電力(kWh)=動力損失(%)×コンプレッサー電力(kW)×年間稼働時間(h)
動力損失(%)は、(吐出圧力0.1MPa:消費電力8%+圧力損失MPa:機械負荷率%)より算出。
コンプレッサー電力(kW)=11kW、吐出空気量(1500ℓ/min相当)
年間稼働時間(h)=2000時間(8h/日×250日/年)

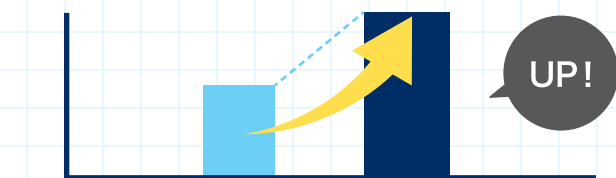
※3 損失電気代(円)=圧力損失分年間使用電力(kWh)×電気単価(円/kWh)
電気単価(円)=30円/kWh(一般社団法人エネルギー情報センター(EIC)新電力ネットHPより
2023年1月高圧の電気単価を参考)

※4 CO₂排出量(kg)=圧力損失分年間使用電力(kWh)×CO₂排出係数0.449(kg)
(令和5年環境省・経済産業省公表値より)

POINT 02 除水性能UP!

第1エレメントの改良で達成!

除水性能 **99%**

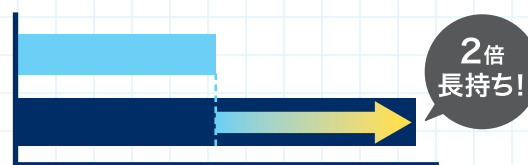


【試験方法:ISO12500-4:2009準拠】フィルタ入口側の水滴量=33g/m³
(水滴とは凝縮した水分のことで、凝縮していない水蒸気などはこれに含まれない。)

POINT 03 エレメント寿命向上

第2エレメントの改良で達成!

※当社従来製品 T-110Aと比較
エレメント寿命 **2倍!**



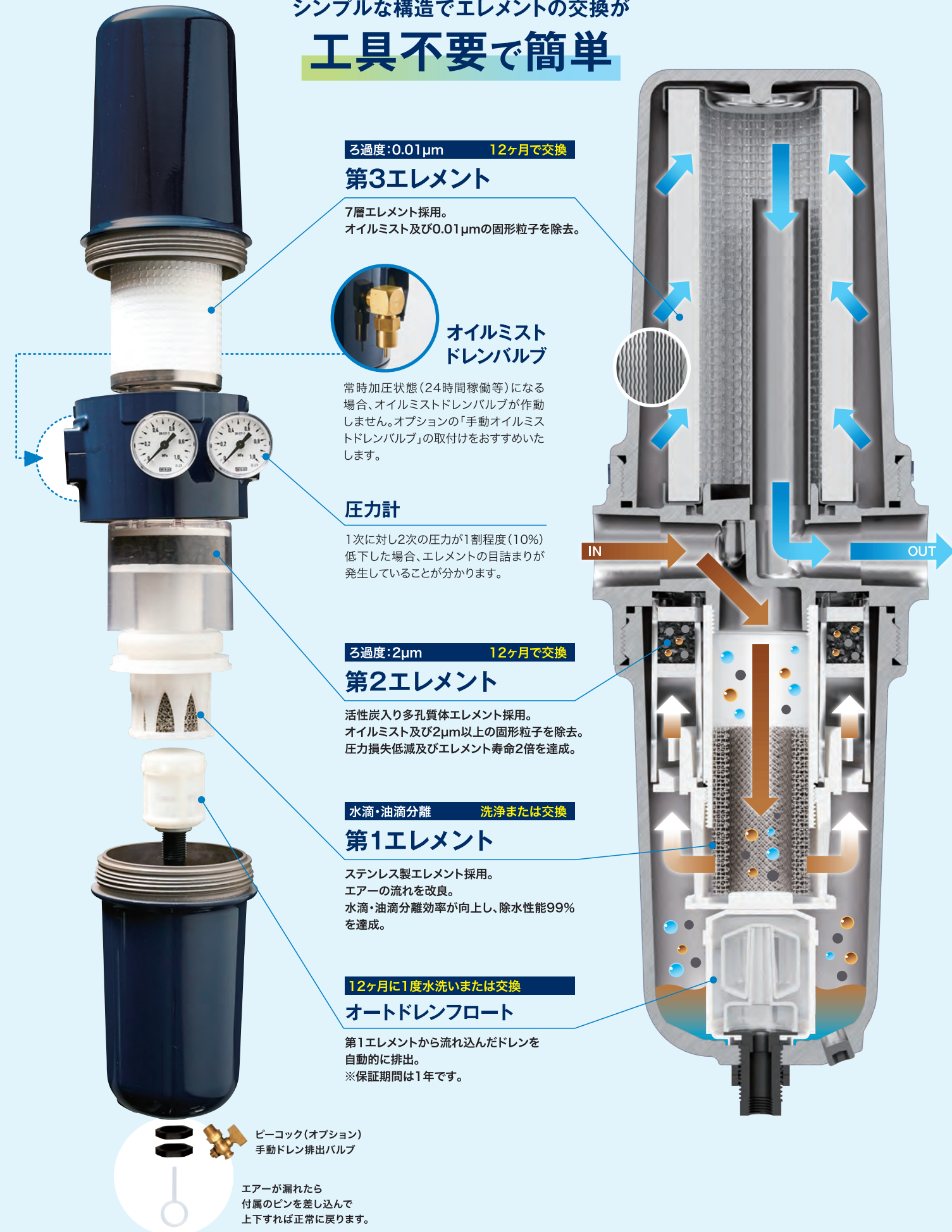
エアモ **AIR-MO** を設置すれば、
フィルタエレメントの交換時期を
見逃しません!

AIR-MO
3in1・エコ×ドライフィルターの
エレメント交換時期を
赤色ランプ点灯でお知らせ。

TH-20と
セットで
おすすめ!
セット品番
TH-20-AM-200

詳細は
こちら
▶▶▶

シンプルな構造でエレメントの交換が
工具不要で簡単



ろ過度:0.01μm 12ヶ月で交換
第3エレメント

7層エレメント採用。
オイルミスト及び0.01μmの固形粒子を除去。



**オイルミスト
ドレンバルブ**

常時加圧状態(24時間稼働等)になる
場合、オイルミストドレンバルブが作動
しません。オプションの「手動オイルミ
ストドレンバルブ」の取付けをおすすめ
します。

圧力計

1次に対し2次の圧力が1割程度(10%)
低下した場合、エレメントの目詰まりが
発生していることが分かります。

ろ過度:2μm 12ヶ月で交換
第2エレメント

活性炭入り多孔質体エレメント採用。
オイルミスト及び2μm以上の固形粒子を除去。
圧力損失低減及びエレメント寿命2倍を達成。

水滴・油滴分離 洗浄または交換
第1エレメント

ステンレス製エレメント採用。
エアの流れを改良。
水滴・油滴分離効率が向上し、除水性能99%
を達成。

12ヶ月に1度水洗いまたは交換
オートドレンフロート

第1エレメントから流れ込んだドレンを
自動的に排出。
※保証期間は1年です。



ピーコック(オプション)
手動ドレン排出バルブ

エアが漏れたら
付属のピンを差し込んで
上下すれば正常に戻ります。